

## 6 เหตุผลที่ว่าทำไมต้องมีตู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟ (Flammable Safety Cabinets)



### 1. ตู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟเป็นอุปกรณ์สำคัญในการป้องกันอุบัติเหตุ

วิธีที่ดีที่สุดที่จะป้องกันอุบัติเหตุในห้องปฏิบัติการ คือ การจัดสารเคมีให้เป็นระเบียบ และพื้นที่ในการจัดเก็บมีความปลอดภัย และวิธีที่ดีที่สุดคือการใช้ตู้ที่ป้องกันการติดไฟได้ ป้องกันการรั่วไหลโดยไม่ได้ตั้งใจไปจนถึงการรั่วไหลและเกิดการติดไฟ ซึ่งตู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟควรมีมาตรฐานรับรองจาก FM APPROVED และผลิตตามมาตรฐานของ OSHA และ NFPA ทั้งนี้ปัญหาที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่อาจเกิดจากการจัดเก็บสารเคมีอย่างไม่เหมาะสม ดังนั้น เตรียมตัวให้พร้อมและจัดเก็บไว้อย่างถูกต้อง

### 2. ตู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟจะช่วยจัดระเบียบสารเคมีให้อยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้อง

ส่วนสำคัญด้านความปลอดภัยสำหรับจัดเก็บสารเคมีที่ติดไฟได้ จำเป็นต้องเลือกตู้จัดเก็บที่เหมาะสม เพื่อลดการจัดเก็บสารเคมีที่ไม่เข้าพวกออกจากกลุ่ม ในการจัดเก็บสารเคมีอันตรายต้องมีตำแหน่งระบุอย่างเหมาะสม และมีการติดฉลากไว้อย่างชัดเจน เพื่อลดความผิดพลาดในการหยิบผิด ดังนั้นฉลากที่ติดควรมีคุณสมบัติที่ทนทานต่อสารเคมี เป็นต้น

### 3. ตู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีที่จะไปทำลายทรัพย์สินหรือทำให้เกิดการบาดเจ็บ

เมื่อสารเคมีรั่วไหลขณะจัดเก็บ อาจสร้างปัญหาใหญ่ให้กับทุกคนที่เกี่ยวข้องได้ สารเคมีรั่วอาจสร้างความเสียหายให้กับสิ่งอำนวยความสะดวกหรือก่อให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้หากไม่มีใครสังเกตเห็นและไม่ได้รับการดูแล . ผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟของเราได้รับการออกแบบมาเพื่อป้องกันการรั่วไหลอย่างปลอดภัยรวมไปอยู่ชั้นด้านล่างสุดของผู้ซึ่งรวบรวมของเหลวเพื่อการกำจัดที่ง่ายขึ้น ผู้ดูแลผู้ควรตรวจสอบชั้นล่างสุดเป็นระยะ ๆ เพื่อทำความสะอาดสิ่งที่สะสมและตรวจสอบความสมบูรณ์ของผู้

#### 4. ในสถานการณ์ฉุกเฉินผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟสามารถช่วยป้องกันการระเบิดได้

เหตุผลด้านความปลอดภัยที่สำคัญที่สุดประการหนึ่งสำหรับการจัดเก็บสารเคมีที่ติดไฟได้ในตู้ คือ สารเคมีหลายชนิดสามารถทำให้เกิดการระเบิดได้ในสถานการณ์ต่างๆ (เช่น ไฟไหม้) ซึ่งสารเคมีเหล่านี้ต้องสัมผัสกับความร้อนสูง ภายใต้สถานการณ์เหล่านี้ ผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟสามารถช่วยป้องกันการระเบิดและลดความเสียหายได้ ด้วยตัวเชื่อมแบบหลอมละลายที่ติดตั้งอยู่ในระบบสลัก เมื่ออุณหภูมิถึง 165 องศาฟาเรนไฮต์ สลักจะละลาย และปิดผนึกประตูโดยอัตโนมัติ

#### 5. ผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟช่วยป้องกันการเข้าถึงโดยไม่ได้รับอนุญาต

ไม่ว่าจะเป็นเด็กจี้สงสัย หรือใครก็ตามที่พยายามเข้าไปหยิบจับโดยไม่ได้รับอนุญาต จะไม่สามารถเข้าถึงผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟได้ เพราะมาพร้อมกับกุญแจถือคในตั้ว หากคุณต้องการความปลอดภัยเป็นพิเศษ มือจับประตูก็ถูกสร้างขึ้นเพื่อรองรับระบบแม่กุญแจเพิ่มเติม

#### 6. ปัจจุบันสถาบันหลายแห่ง ได้กำหนดให้มีผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟ

สุดท้ายการติดตั้งผู้จัดเก็บสารเคมีไวไฟก็เพื่อความปลอดภัย มีความจำเป็นในหลาย ๆ สถานการณ์ ที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด โดยหน่วยงานเพื่อสุขภาพและความปลอดภัยในการทำงาน OSHA มีกำหนดระเบียบการ จัดเก็บสารเคมีไวไฟ ควรเก็บไว้ในพื้นที่ที่ไม่อันตราย และจำเป็นต้องมีผู้จัดเก็บไว้อย่างเหมาะสม

จัดทำโดย บริษัท อัลติเมท พลัส ชัพพลาย จำกัด

[www.ultimateplusonline.com](http://www.ultimateplusonline.com)